



# 建築用配管シー

- ・低強度・クリームタイプで金属配管等のシーリングに最適。
- ・標準工具で**取り外し**可能。

素早く硬化

簡単な作業性

信頼のシーリング力

## 主な用途

消火栓配管、スプリンクラー設備、  
ガス配管設備、油圧配管、一般空圧配管、  
工場配管、不凍液配管

※蒸気配管、都市ガス配管及び酸素配管にはご使用いただけません。



## 特徴

- ・室温で素早く硬化 ・一液性で素早く硬化 ・耐圧性、耐熱性、耐振動、耐衝撃に優れた性能
- ・締める時に「かじり」などを起こさない潤滑性 ・取り外しも可能 ・貯蔵安定性に優れる(製造後2年間)
- ・最後の一滴までロスなく使用可能 ・無溶剤、100%反応型なので肉やせなし
- ・ステンレス配管でもかじりのない潤滑性のある締めを実現
- ・バルブの詰まりなど、目詰まりなし ・はみ出し部は拭き取りが容易

|      |            |       |                   |
|------|------------|-------|-------------------|
| 樹脂特性 | 主成分        |       | アクリル樹脂            |
|      | 色          |       | 白                 |
|      | 粘度 (mPa・s) |       | 100,000           |
|      | 使用温度範囲     |       | -55℃ - 150℃       |
| シール剤 | 水圧         | シール直後 | 4 MPa 以下(約1分後) ※1 |
|      |            | 完全硬化後 | 20 MPa 以下         |
|      | エアーク       | シール直後 | 1 MPa 以下(約1分後) ※1 |
|      |            | 完全硬化後 | 2 MPa 以下 ※2       |

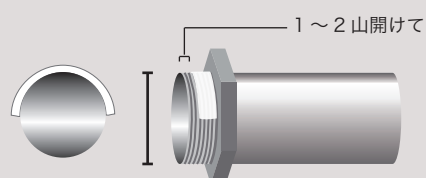
試験条件 20A鋼プッシュ/ソケット、締付トルク: 60N・m  
硬化条件 ※1 硬化促進剤使用 ※2 室温72時間(共に完全脱脂)

## ご使用方法

1. 被着体を脱脂洗浄し、乾燥させます。  
※ 被着体が非活性金属の場合は、接着面に嫌気性硬化促進剤を塗布し、乾燥させます。
2. キャップを外し、先端をカッター等で切り落とします。
3. 組み立てる部分の隙間に充填するように充填します。  
雄ねじ側の先端からねじ山を1～2山残し、ねじ山に沿って3～5山程度1周、線状に塗布します。
4. そのまま部品を組立位置まで締めます。(この時、あまりきつく締めすぎないようにします)

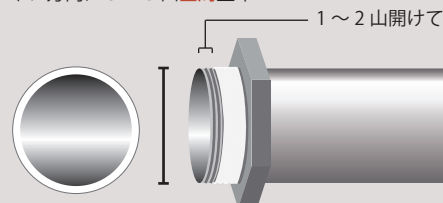
配管径  
25A 未満

ネジ方向に3～5山半周塗布



配管径  
25A 以上

ネジ方向に3～5山全周塗布



※ 塗布は雄ねじ側にのみ行ってください。  
※ 気温が低い場合や、金属が非活性の場合は、嫌気性硬化促進剤をお使いください。

**ITW** Performance Polymers & Fluids Japan

製造・販売元

株式会社 ITW パフォーマンスポリマーズ&フルイズ ジャパン

〒564-0053 大阪府吹田市江の木町30-32

TEL: 06-6330-7118 (代)

技術サービスフリーダイヤル 0120-03-4880

販売代理店