



特殊エポキシ樹脂変性・デブコン製品専用プライマー

プライマー A-1800

A-1800は、弊社の独自の接着思想から生まれた二液混合タイプのデブコン製品専用プライマー（特殊エポキシ樹脂変性品）です。その大きな特徴は、従来のエポキシ樹脂変性品と比較した場合、冷熱ショック（ヒートサイクル）に対し優れた接着性能を有していることです。また、配合比が簡単で作業性も良好ですので、夏季、冬期に関わらずご使用頂けます。

- | | |
|-------|----------------------------------|
| □主成分 | ●主剤 ----- 変性エポキシ樹脂 |
| | ●硬化剤 ----- 変性環状脂肪族ポリアミン |
| □外観 | ●主剤 ----- 淡黄色透明液状 |
| | ●硬化剤 ----- 黒色ペースト状 |
| □主な用途 | ●デブコン製品のプライマーとして使用します。 |
| □特徴 | ●主剤と硬化剤の配合が2：1と簡単です。 |
| | ●混合が容易で作業性も良好です。 |
| | ●金属に塗布した際のハジキは全くありません。 |
| | ●金属、非金属に使用可能です。（熱可塑性樹脂には使用できません） |
| | ●冷熱ショックに対して優れた性能を有しています。 |
| | ●薄膜硬化性に優れています。 |

□使用方法について

1. 接着面の準備

- (1) グラインダー、ワイヤーブラシ等でゴミ、泥、錆、塗料等を除去し、下地の金属の地肌を完全に露出し表面を荒らします。
- (2) アセトンやMEK等の脱脂能力の高い100%揮発する溶剤を使用し、完全に脱脂を行い乾燥させて下さい。

2. 計量・混合

- (1) 主剤：硬化剤＝2：1（重量比率）の割合で紙コップ等に取ります。
- (2) パテナイフやヘラ等の幅広の工具で、均一な状態になるまで完全に攪拌を行います。



3. 塗布

- (1) 混合したA-1800をゴムヘラ等を使用して塗布します。
- (2) 過剰なA-1800はゴムヘラ等でしごいて除去し、0.2ミリ厚位の薄膜に仕上げます。

4. デブコン補修剤の施工

- (1) A-1800がタックフリーの状態（指で触れて指紋が残る状態）になったらデブコン補修剤を施工して下さい。
- (2) 雰囲気温度によってタックフリーになる時間が異なりますが、夏期で1～2時間、冬期で2～3時間がおよその目安となります。

□物 性 表

		主 剤	硬 化 剤
配 合 比	重量比	2	1
色 調		淡黄色透明	黒色
比 重		1.1	1.2
粘 度	25℃/cps.	5,000	ペースト状
可 使 時 間	25℃/min.	15（100gスケール）	
塗膜硬化時間	25℃/hr.	3	
引張剪断接着強さ	kg/cm ²	300（加熱処理）	

※使用上の注意

- a.樹脂取り扱い時には手袋を着用し、樹脂が付着して汚れたら新しい手袋と交換して下さい。
- b.万一、作業中に皮膚等に樹脂がついたら、すぐに石鹼水で洗って下さい。
- c.使用時外は容器の蓋をしっかりと閉め、子供の届かない、直射日光の当たらない涼しい場所に保管して下さい。
- d.廃棄の際は全て硬化させて、正規の破棄物処理業者に委託し、処分して下さい。
- e.その他の注意事項についてはSDSを参照し、遵守して下さい。

製造・販売元：株式会社ITWパフォーマンスポリマーズ&フルイズ ジャパン

〒564-0053 大阪府吹田市江の木町 30-32

TEL(06)-6330-7118（代） FAX(06)6330-7083

*技術サービス専用フリーダイヤル TEL 0120-03-4880