

## Technical Data Sheet (TDS)

最新改訂日  
文書番号  
2023/10/13  
TDS-DV1598X

## FL-10, FL-20

### 概要

FL-10及びFL-20はDevconフレクサンシリーズの接着力を向上するプライマー剤となります。FL-10は主に金属被着体、FL-20はコンクリートやゴム、木材、FRP用途になります。

### 適用材質

材質	FL-10	FL-20
金属	1回塗り	-
金属(浸水させる場合)	下塗り	上塗り
ゴム	-	1回塗り
コンクリート	-	1回塗り
硬化したフレクサン	-	1回塗り
木材	-	1回塗り
FRP	-	1回塗り

### 保管

直射日光の当たらない、5~35°Cの環境下で保管下さい。

### 製品情報及び物理的情報(硬化後性能は24°Cx7日養生後測定)

項目	FL-10	FL-20
製品番号	DV15980	DV15985
色調	青色	赤色
入れ目	118ml	118ml
乾燥硬化時間	5 - 30分	30 - 120分
塗布可能面積@125μm	9.25m <sup>2</sup>	9.25m <sup>2</sup>
剥離強度	金属(1回塗り) 金属(2回塗り) コンクリート 硬化フレクサン ポリエステル FRP	4.3 - 8.7N/mm 8.7 - 13.1N/mm - - - -
製品ライフケース	製造後24ヶ月	製造後12ヶ月
消防法区分	第4類第1石油類 (非水溶性液体)	第4類第1石油類 (非水溶性液体)

上記物性データは弊社試験室内での取得データで有り、保証値では御座いません。

### 使用方法

#### ゴム下地の場合

- ゴムの表面に油脂が付着している場合は、アセトンと研磨パッドを使用して表面の目粗しと洗浄を行う。
- 目粗しを行う場合はグリッドサイズ#16~24のような粗い研磨ディスクが最適。
- FL-20を塗布。

#### 金属下地の場合

- 金属の表面に油脂が付着している場合は、アセトンやMEKで洗浄を行う。
- 粗い砥石または研磨ディスク・パッドで表面を研磨する。
- 研磨後、速やかにFL-10を塗布する。特に接着強度を求める場合は30~60分程度時間を空けてからFL-10を上塗りする。尚、最終用途が浸水される環境の場合、上塗りするプライマーをFL-20に変更して実施する。

#### コンクリート下地の場合

- コンクリートの表面に油脂が付着している場合は、アセトンやMEKで洗浄を行う。
- FL-20を塗布する。コンクリートは非常に多孔質な下地であるため、吸い込みが激しい場合はFL-20を重ね塗りする必要がある。重ね塗りする場合は30分程度間隔を空けて実施する。

#### 木材及びFRP下地の場合

- 下地表面に油脂が付着している場合は、アセトンやMEKで洗浄を行う。
- FL-20を塗布する。柔らかい木材は吸い込みが激しい可能があるのでFL-20を重ね塗りする。重ね塗りする場合は30分程度間隔を空けて実施する。

## 使用上の注意

火気厳禁を励行して下さい。  
皮膚には付けないように、保護手袋、前掛け等を着用する。また、作業着、手袋等に付着したまま着用しないで下さい。  
蒸気の吸入は避け、取扱う作業場所には局所排気装置を設けて下さい。  
夏場、汗をかくような時は、皮膚から吸収しやすいので、特に充分に換気し、顔等露出部分に保護クリームを塗ったり、  
長袖を着用し、蒸気に直接触れないようにして下さい。  
可使時間、硬化時間は使用環境温度及び塗布厚みに影響を受けますので注意して下さい。  
長期間の強酸や有機溶剤への浸漬は推奨しておりません。  
使用時以外はキヤップをしっかりと閉め、子供の手の届かない、直射日光の当たらない涼しい場所に保管して下さい。  
廃棄の際は全て硬化させ、廃棄物業者に正規の方法で委託して処分して下さい。  
その他注意事項についてはSDSを参照し、順守して下さい。

## 製造・販売元

株式会社ITWパフォーマンスボリマーズ＆フルイズジャパン  
〒564-0053 大阪府吹田市江の木町30-32  
TEL: 06-6330-7118(代) 技術サービスフリーダイヤル: 0120-03-4880 FAX: 06-6330-7083