

S-6
テクニカルデータシート(TDS)

S-6

作成日	2009/5/29
最新改訂日	2017/5/9
文書番号	QO02-996900

1. 特長

- 鉄粉入りで高強度、高接着。
- 耐久性良好。
- 硬化後の機械加工性良好。
- 衝撃に強い。

2. 主な用途

- 金属部品の亀裂補修。
- 金属部品の接着。
- 凹凸部分の段差調整、下地処理。

3. 適用材質

●補修/接着可能な材質●

金属全般 コンクリート 木材 石材

▲注意を要する材質▲

プラスチック メッキ処理金属

4. 物理的情報

性状

色調(混合後)	混合比(重量/容積)
黒色	1:1 / -

特性一覧

項目		単位	
外観	混合後	-	ペースト
可使時間	25°C於	分	45~60
硬化時間	25°C於	時間	16~24
耐熱温度	-	°C	100
比重	ASTM D792	-	1.3
引張せん断接着強さ	ASTM D1002	MPa	22.0
硬さ	ショア-D	-	86
絶縁破壊強さ	ASDM D149	kV/mm	12.0

※ このデータは、全て弊社の研究室にて測定を行い、参考値として掲載したものであり、保証値ではありません。

5. 商品情報

荷姿

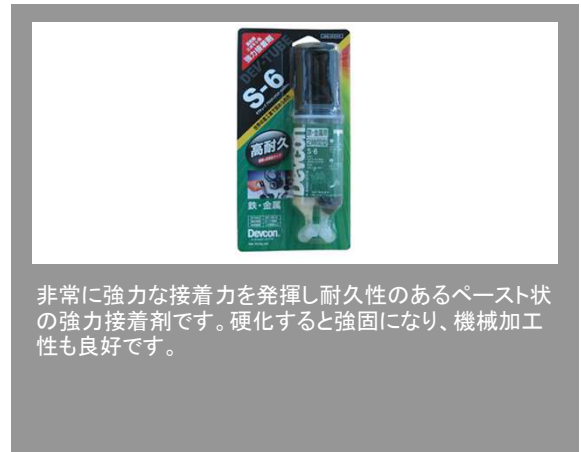
商品番号	Stock No.	容量	塗布可能面積(1mm厚)
DV62345	-	25ml	0.025/m ² セット

容量

主剤	硬化剤
12.5ml	12.5ml

法規制

	消防法	有機則
主剤	指定可燃物(可燃性固体類)	該当せず
硬化剤	非危険物	該当せず



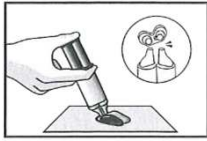
非常に強力な接着力を発揮し耐久性のあるペースト状の強力接着剤です。硬化すると強固になり、機械加工性も良好です。

6. 基本的な補修方法

1) 補修、接着の前に。

あらかじめ、接着面の汚れや油、錆等を除去し、よく乾燥させてからサンドペーパー等でみがいておいて下さい。
接着面に異物があると、適切な物性値を得ることができない可能性があります。

2) 開封と吐出



ノズルの先端キャップをミゾ部分からカッターなどで切り落とします。
※キャップは使用しますので捨てないで下さい。

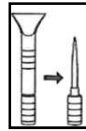
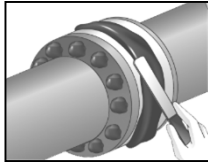
ピストンを押して、付属のプラスチック板又は厚紙などに2液をほぼ同量ずつ押し出します。
※出にくい場合は、ピンなど先の尖ったものでノズルの穴を突付いて下さい。

3) 混合



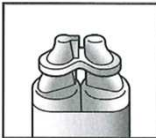
付属のヘラ又はパテナイフや割り箸などで、1分程しっかりと混ぜて下さい。

4) 塗布



補修する箇所に塗布、穴埋めします。
付属のヘラは、キャップをはずすと先の細い針状になり、細かい箇所の補修に最適です。
硬化時間は温度の影響を受け、20℃より高くなれば早くなり、低いと遅くなります。10℃以下の場合硬化しなくなることがありますのでご注意ください。

5) 保管



一度で使い切らなかった場合は、キャップをして保管できます。
ノズルの先端をキレイに拭き取り、ピストンを少し引いて、取り外した専用キャップできつめにフタをして下さい。
※キャップは2液が混ざらないよう、一方向しかはまりません。

7. 使用上の注意

- 火気厳禁を励行して下さい。
- 皮膚には付けないように、保護手袋、前掛け等を着用する。また、作業着、手袋等に付着したまま着用しないで下さい。
- 蒸気の吸入は避け、取扱う作業場所には局所排気装置を設けて下さい。
- 夏場、汗をかくような時は、皮膚から吸収しやすいので、特に十分に換気し、顔等露出部分に保護クリームを塗ったり、長袖を着用し、蒸気に直接触れないようにして下さい。
- 一度に多量の材料を混合した場合、急激な発熱を生じる場合がありますので、注意して下さい。
- 可使時間、硬化時間は使用環境温度及び塗布厚みに影響を受けますので注意して下さい。
- 食品等に直接触れる場合は、硬化後、接触面に温水及びアルコールによる洗浄を実施して下さい。
- 使用時以外はキャップをしっかりと閉め、子供の手の届かない、直射日光の当たらない涼しい場所に保管して下さい。
- 廃棄の際は全て硬化させ、廃棄物業者に正規の方法で委託して処分して下さい。
- その他注意事項についてはSDSを参照し、順守して下さい。

製造・販売元

株式会社 ITW パフォーマンスポリマーズ & フルイズ ジャパン

● 本社

〒564-0053 大阪府吹田市江の木町30-32 TEL:06-6330-7118(代) FAX:06-6330-7083

□ 技術サービスフリーダイヤル

0120-03-4880