

Zip Patch  
テクニカルデータシート(TDS)

## ジップパッチ

作成日	2009/5/29
最新改訂日	2017/5/9
文書番号	QO02-999440

### 1. 特長

- 計量、混合いらずで作業性抜群。
- FRP、塩ビ等の亀裂補修に最適。
- ガラス繊維入りでFRPを形成。
- ほとんどの材質に強力に接着し、異種素材の接合も可能。
- 優れた耐硫酸・耐塩酸性。

### 2. 主な用途

- 硫酸・塩酸配管、タンク、ダクト、廃棄物容器などの補修。
- 配管・ダクト・温水タンクなどの補修。
- 船体を含めた、金属及びFRP製ボードの内部・外部修理。
- 遊戯等乗り物における非構造部材の修理。
- ドラム缶(塗装面も可能)及び各種タンク類(湿潤面も可能)

### 3. 適用材質

#### ●補修/接着可能な材質●

FRP、塩ビ、スチール、アルミニウム、ステンレススチール  
セラミックス、コンクリート、エポキシ、木、ABS  
ポリカーボネート、フェノール樹脂、アクリル

#### ▲注意を要する材質▲

銅、真鍮、青銅、ポリエチレン  
ポリプロピレン、デルリン、テフロン



計量や混合の手間がないので、作業は迅速に行え、作業中断タイムを減少します。ほとんどの材質に強力に接着し、優れた耐硫酸、耐塩酸性を有しています。また、耐久性を備え、せん段、剥離、引張強さに優れています。

### 4. 物理的情報

#### 性状

色調(混合後)
茶色

#### 特性一覧

項目		単位	
外観	—	—	シート
可使時間	25°C於	分	5~10
硬化時間	25°C於	時間	1
耐熱温度	—	°C	93
引張強さ	ASTM D638	MPa	68.9
縦弾性係数	ASTM D638	Gpa	2.00
曲げ強さ	ASTM D790	MPa	131.0
引張せん断接着強さ	ASTM D1002	MPa	16.5
硬さ	ショア-D	—	70
収縮率	ASTM D2566	%	0.10
誘電率	ASDM D150	1kHz	43.5
絶縁破壊強さ	ASDM D149	kV/mm	10

※ このデータは、全て弊社の研究室にて測定を行い、参考値として掲載したものであり、保証値ではありません。

### 5. 商品情報

#### 荷姿

商品番号	Stock No.	シートサイズ	活性剤容量
DV11500	11500	10×23cm	18.5ml

#### 法規制

	消防法	有機則
シート	第2類引火性固体	該当せず
活性剤	第4類第1石油類(非水溶性液体)	該当せず

#### 適合規格

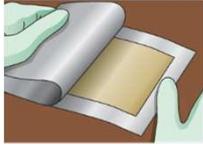
食品衛生法  
厚生省告示第370号規格適合

## 6. 基本的な補修方法

### 1) 下地処理

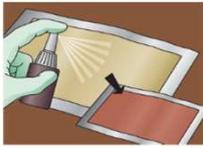
被着体の材質が、プラスチックやFRP、塩ビ等の場合は下地処理は不要ですが、金属に対しては研磨を行い、プライマーPC120を塗布して下さい。

### 2) シートを取り出す



パウチを開封する前に、付属のヘラを使って、中の樹脂が均一になるように均します。  
パウチの四方を全てカットし、片側だけ引き剥がします。

### 3) 活性剤の吹き付け



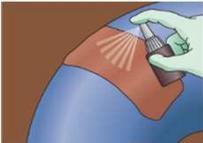
付属の活性剤をファイバーガラスの表面に吹きかけます。ファイバーガラスに染み込んでいる樹脂が活性化され、色が変わります。全体の色が変わるまで、活性剤を吹き付けて下さい。

### 4) 貼り付け



補修箇所貼り付けます。ファイバーガラスの下に空気が入り込まないように、中央から外側に向けてヘラでのばします。

### 5) 活性剤の再吹き付け



最後に、活性剤を再度吹き付けます。

## 7. 使用上の注意

- 火気厳禁を励行して下さい。
- 皮膚には付けないように、保護手袋、前掛け等を着用する。また、作業着、手袋等に付着したまま着用しないで下さい。
- 蒸気の吸入は避け、取扱う作業場所には局所排気装置を設けて下さい。
- 夏場、汗をかくような時は、皮膚から吸収しやすいので、特に充分に換気し、顔等露出部分に保護クリームを塗ったり、長袖を着用し、蒸気に直接触れないようにして下さい。
- 一度に多量の材料を混合した場合、急激な発熱を生じる場合がありますので、注意して下さい。
- 可使時間、硬化時間は使用環境温度及び塗布厚みに影響を受けますので注意して下さい。
- 食品等に直接触れる場合は、硬化後、接触面に温水及びアルコールによる洗浄を実施して下さい。
- 使用時以外はキャップをしっかりと閉め、子供の手の届かない、直射日光の当たらない涼しい場所に保管して下さい。
- 廃棄の際は全て硬化させ、廃棄物業者に正規の方法で委託して処分して下さい。
- その他注意事項についてはSDSを参照し、順守して下さい。

### 製造・販売元

株式会社 ITW パフォーマンスポリマーズ & フルイズ ジャパン

● 本社

〒564-0053 大阪府吹田市江の木町30-32 TEL:06-6330-7118(代) FAX:06-6330-7083

□ 技術サービスフリーダイヤル

0120-03-4880