

一般金属用補修剤	比重	圧縮強さ [MPa]	引張強さ [MPa]	縦弾性係数 [GPa]	曲げ強さ [MPa]	引張り剪断接着強さ [MPa]	硬さ [ショアー]	線膨張 [cm/cm/°C]	熱伝導率 [W/m・k]	収縮率 [%]	耐熱温度 [°C]	誘電率 (1kHz)	絶縁破壊強さ [kV/mm]
ASTM	D792	D695	D638	D638	D790	D1002		D696	C177	D2566		D150	D149
デブコンA	2.3	57~72	22~32	5.83	38~53	18~22	85D	70×10 ⁻⁶	0.57	0.06	120	67.5	1.2
デブコンAQ	2.3	49~59	25~29	5.39	39~49	17~20	85D	70×10 ⁻⁶	0.57	0.06	100	67.5	1.2
デブコンSF	2.3	56~71	21~30	5.15	40~53	12~17	85D	62×10 ⁻⁶	1.11	0.06	90	35.0	1.2
デブコンB	2.1	59~74	25~34	5.83	44~54	18~22	85D	70×10 ⁻⁶	0.57	0.06	120	67.5	1.2
デブコンF	1.6	54~64	25~34	5.49	44~54	17~20	85D	50×10 ⁻⁶	0.72	0.08	120	21.4	3.9
デブコンF-2	1.6	52~67	25~34	5.15	24~30	15~20	85D	90×10 ⁻⁶	0.66	0.09	120	8.6	3.9
デブコンWR	1.8	59~74	25~34	5.19	39~49	15~19	88D	58×10 ⁻⁶	0.70	0.05	120	6.3	15.8
デブコンWR-2	2.0	59~74	25~34	5.15	39~49	15~19	88D	58×10 ⁻⁶	0.70	0.05	120	6.3	15.8
デブコンAW	1.8	59~74	25~34	5.15	44~54	15~19	88D	58×10 ⁻⁶	0.70	0.05	120	—	15.8
デブコンST	2.3	54~59	23~30	5.49	29~36	15~19	85D	60×10 ⁻⁶	0.52	0.10	120	75.0	1.2
デブコンBR	2.3	54~59	18~25	5.49	39~49	15~19	85D	60×10 ⁻⁶	0.66	0.10	120	75.0	1.0
デブコンUW	1.6	34~44	15~20	5.20	29~39	18~20	82D	32×10 ⁻⁶	0.59	0.20	120	8.6	5.9

耐蝕・耐摩耗金属用補修剤	比重	圧縮強さ [MPa]	引張強さ [MPa]	縦弾性係数 [GPa]	曲げ強さ [MPa]	引張り剪断接着強さ [MPa]	硬さ [ショアー]	線膨張 [cm/cm/°C]	熱伝導率 [W/m・k]	収縮率 [%]	耐熱温度 [°C]	誘電率 (1kHz)	絶縁破壊強さ [kV/mm]
ASTM	D792	D695	D638	D638	D790	D1002		D696	C177	D2566		D150	D149
ファインロード300	2.2	69~78	25~34	5.83	44~54	16~18	87D	61×10 ⁻⁶	0.73	0.10	150	46.0	13.4
ハイロード300	2.2	69~78	25~34	5.83	44~54	14~15	87D	57×10 ⁻⁶	0.73	0.10	150	41.0	13.4
コンボウエア-FC	2.2	69~78	25~34	5.49	44~54	16~18	87D	61×10 ⁻⁶	0.73	0.10	150	41.0	13.4
ウェアガードハイテンプ	2.0	88~98	25~34	5.83	49~59	15~18	87D	48×10 ⁻⁶	0.89	0.10	230	38.0	12.2
チタニウムパテ	2.4	118~137	25~29	6.52	49~59	14~16	87D	40×10 ⁻⁶	0.82	0.10	180	44.8	2.2
セラミックリペアー	1.7	83~93	27~30	6.18	39~49	14~17	90D	32×10 ⁻⁶	0.79	0.20	180	41.0	15.0
ブラッシュアップセラミック	1.7	98~108	25~29	6.18	49~59	14~18	87D	35×10 ⁻⁶	0.80	0.20	180	38.7	14.6

耐熱金属用補修剤	比重	圧縮強さ [MPa]	引張強さ [MPa]	曲げ強さ [MPa]	引張り剪断接着強さ [MPa]	硬さ [ショアー-D]	熱伝導率 [W/m・k]	耐熱温度 [°C]	連続使用温度 [°C]
ASTM	D792	D695	D638	D790	D1002		C177		
HRスーパー3000	2.3	88~98*	59~64*	127~137*	12~15	89	0.52	300	200~220
HR-300	2.5	98~108	69~78	88~98	22~27	87	0.52	250	150~160
HR-303	1.8	108~118	78~88	98~109	20~25	87	1.13	250	150~160
メタリックパテ	1.7	59~69	29~39	69~78	17~20	85	—	250	150~160

*ガラスクロス併用の数値

ゴム用補修剤	比重	伸び率 [%]	引張強さ [MPa]	硬さ [ショアー]	収縮率 [%]	耐熱温度 [°C]	絶縁破壊強さ [kV/mm]	引き裂き強さ [N/mm]
ASTM	D792		D638		D2566	Dry / Wet	D149	
フレクサン80P	1.2	300	12	87A	0.14	80 / 50	13.8	54
フレクサン80L	1.0	650	14	87A	0.18	80 / 50	13.8	44
フレクサン94L	1.0	500	19	97A	0.14	80 / 50	13.8	69
ラバーリペアーパテ	1.2	500	16	87A	0.14	80 / 50	13.8	—
ラバーリペアーリキッド	1.0	450	23	94A	0.25	80 / 50	13.8	—

接着剤	比重	伸び率 [%]	縦弾性係数 [GPa]	引張り剪断接着強さ [MPa]	硬さ [ショアー]	耐熱温度 [°C]	絶縁破壊強さ [kV/mm]
ASTM	D792		D638	D1002			D149
デブコンPW I	1.0	15~25	1.04	21-24	78D	120	—
デブコンPW II	1.0	5~15	1.12	28-31	75D	120	—
1-ミニッツ	1.1	1	—	11.0	82D	90	19.6
2トンクリアー / S-31	1.1	1	—	15.4	85D	90	24.0
5-ミニッツ / S-208	1.1	1	—	9.6	85D	90	19.6
5-ミニッツ (ジェル)	1.2	1	—	13.4	85D	90	17.6
S-6	1.3	—	—	22.0	86D	100	12.0

コンクリート用防蝕剤	比重	硬さ [ショアー]	耐熱温度 [°C]
ASTM	D792		
EC7000AR	1.2	85D	93

電気設備用封止剤	比重	引張強さ [MPa]	耐熱温度 [°C]	誘電率 (1kHz)	絶縁破壊強さ [kV/mm]	伸び率 [%]
ASTM	D792	D638		D150	D149	
デブコンSU	0.9	0.126 (JIS K 6911)	85	2.6 (JIS K 6911)	37.0 (JIS K 6911)	350 (JIS K 6911)

特殊タイプ補修剤	硬さ [ショアー]	収縮率 [%]	耐熱温度 [°C]	引張強さ [MPa]	縦弾性係数 [GPa]	曲げ強さ [MPa]	引張り剪断接着強さ [MPa]	熱伝導率 [W/m・k]	誘電率 (1kHz)	絶縁破壊強さ [kV/mm]
ASTM		D2566		D638	D638	D790	D1002	C177	D150	D149
ジップパッチ	70D	0.10	93	68.9	2.00	131.0	16.5	0.71	43.5	10

粘土タイプ補修剤	比重	圧縮強さ [MPa]	引張強さ [MPa]	縦弾性係数 [GPa]	曲げ強さ [MPa]	引張り剪断接着強さ [MPa]	硬さ [ショアー]	線膨張 [cm/cm/°C]	熱伝導率 [W/m・k]	収縮率 [%]	耐熱温度 [°C]	誘電率 (1kHz)	絶縁破壊強さ [kV/mm]
ASTM	D792	D695	D638	D638	D790	D1002		D696	C177	D2566		D150	D149
マジックボンド	1.8	78~88	15~20	4.81	25~34	5~7	75D	38×10 ⁻⁶	0.52	0.30	120	28.1	11.8
NEWファスティック	1.8	88~98	15~20	5.00	25~34	5~7	85D	38×10 ⁻⁶	0.52	0.20	120	28.1	11.8

テクニカルサービス

幅広いニーズにお応えする為、充実した各種試験設備によるテスト依頼を承っております。世界中での実績を基に培われた技術と経験により、問題解決としての最適な製品の選定及び工法提案を行っております。お気軽にご相談下さい。

