

Devcon®

超透明のエポキシ樹脂 使い方は自由自在！



ジオラマの製作に！



標本の作製に！



アクセサリー作りに！



フィギュアにも！



レジンアートも自由自在★

人気のレジンアーティストによる
使用方法是こちらをチェック



可使時間(25°C)
120分
硬化時間(25°C)
12時間

Devcon ET

収縮率が小さく、高透明のエポキシ樹脂です。各種機器、美術工芸品の作製やミニチュアの複製を作ることができます。また、ジオラマ等で川や海、水面を表現するのに最適です。

●品番：920009 (300gセット) / 920018 (1.2 kg)

特徴

- 硬化物(完成品)は、ほぼ水に近い透明性がある。
- 低粘度で攪拌時の泡抜けも良く、細部への流し込みが可能。
- 強度が大きく収縮率が小さい(1/1000程)。
- 硬化後の切削性が良く、研磨剤での磨きも可能。
- 染料・顔料の混ざりが良く、色付けが簡単。
- 食品衛生法(厚生告示第370号)規格適合品。

主な用途

- 各種機器モデル及び美術工芸品の作製。
- 各種型の作製。
- ミニチュアモデルの複製制作。
- ジオラマ等の海・川等水の表現に。

商品情報

製品番号	容量(容積)	重量	
920009	0.3kg(0.27L)	主剤0.2kg	硬化剤0.1kg
920018	1.2kg(1.09L)	主剤0.8kg	硬化剤0.4kg

性状

色調(混合後)	混合比(重量)
淡黄色透明	2:1



特性一覧

項目	混合後	単位	液
外観	混合後	—	液
可使時間	25℃於	分	120
硬化時間	25℃於	時間	12
耐熱温度	—	℃	90
比重	JIS K-6911	—	1.1
引張強さ	JIS K-6911	MPa	60~63
曲げ強さ	JIS K-7203	MPa	71~76
硬さ	ショアー-D	—	63
収縮率	JIS K-6911	%	0.1
屈折率	JIS K-7142	%	1.554
全光線透過率	JIS K-7361	%	89.4

※データは弊社の研究室にて測定を行い参考値として掲載したものであり保証値ではありません。

基本的な使用方法



準備する物:
はかり、攪拌用容器、洋食ナイフまたはパテナイフ、保護手袋、シリコン型

1) 計量



主剤を別の容器に必要な量だけ取り分けます。取り分けた主剤に、硬化剤を主剤の半分の量を添加します。

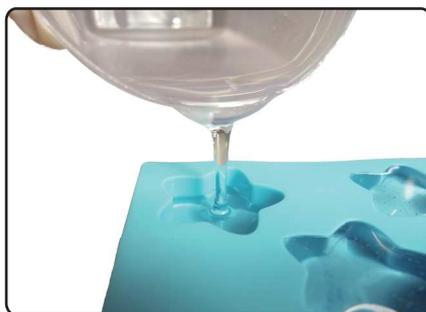
※硬化剤には臭気がありますが、硬化が完了するとこの臭いは消えます。

2) 混合



硬化剤を添加後、洋食ナイフ・パテナイフ等幅広いのものでよく攪拌して下さい。初めは白く濁り、筋目が目立ちますが、攪拌しているうちに完全な透明になります。

3) 注型



攪拌後、しばらく静置しておけば、混合時に巻き込んだ泡が浮き上がってきます。その後シリコン型に流し込んで下さい。

※ここまでの作業は可使時間内に済ませて下さい。量と雰囲気温度により可使時間は前後します。

4) 硬化



表面がベタつかなければほぼ硬化は終了しています。

※使用した工具類は、樹脂が硬化する前によく拭き取り、溶剤等を用いてよく洗っておいて下さい。硬化してしまうと除去が困難になります。

取り扱い上の注意

※一度に多量(目安:500~1kg以上)あるいは3cm以上の厚みで注型をすると、発熱により内部が焦げたり、変色することがあります。何回かに分けて注型(硬化後継ぎ目は密着しますが、縞模様が残ります)するか、注型した後、冷温下でゆっくりと硬化させてください。

※着色する時は「主剤」側に油性の染料・顔料を加えてよく分散させてから硬化剤を混ぜて下さい。

ITW Polymers Asia

製造・販売元

株式会社 ITW パフォーマンスポリマーズ&フルイズ ジャパン
本社
〒564-0053 大阪府吹田市江の木町 30-32
TEL : 06-6330-7118 (代)
FAX : 06-6330-7083
技術サービスフリーダイヤル 0120-03-4880

販売代理店