

ROCOL® DRY PTFE SPRAY
テクニカルデータシート(TDS)

DRY PTFE多目的潤滑スプレー

作成日	2011/5/27
最新改訂日	2016/12/5
文書番号	QO02-RGR34235

1. 特長

- 防錆から潤滑まで使える多目的潤滑スプレー。
- スプレー箇所はサラサラで、ベタ付きを嫌う箇所に最適。
- 200~270℃ までの幅広い温度環境で使用可能。
- 細菌の繁殖や成長が困難。
- 薄く透明で、定着力の高い皮膜を形成し、毒性も無く、ベタ付きを残さない。
- 耐薬品性が良好。
- シリコン、無機炭化水素、動物性派生材料、ナッツ油や遺伝子組み換え材料は非含有。
- ISO21469、ハラール認証取得済み。
- キャップとノズルが金属探知機で検出可能な部材で構成、異物混入を未然に防ぐ(=DETEXシステム)。

2. 主な用途

- 食品や医薬品等を扱う生産機械等の部品への使用。
- NSF¹⁾ 認証が要求される機械部品に。
- シュート部やスライド部の潤滑剤及び防錆剤として。
- ベタつきを避けたい部位に。

3. 物理的情報

- 特性一覧

項目	単位	特性値
外観	—	透明
耐熱温度	℃	-200 ~ 270
溶解性	—	水、溶剤に不溶
製品ライフ	製造後 年	5

※ このデータは、全て弊社の研究室にて測定を行い、参考値として掲載したものであり、保証値ではありません。

4. 製品情報

- 荷姿

製品番号	容量(ml)
R34235	400

- 法規制

消防法	有機則
第4類第1石油類 (非水溶性液体)	第2種有機溶剤等(アセトン、 イソプロパノール)

- 適合規格

NSF H1
123703



DRY PTFE多目的潤滑スプレーはシュート部やスライド部の潤滑剤及び防錆剤としてご使用頂け、毒性が無く透明で、多用途なスプレーです。特に食品や医薬品等を扱う生産機械等の部品への使用に最適です。本製品は、各機械部品に対して塗布することで、乾燥した薄い皮膜を形成します。シュート部、スライド等ベタつきを避けたい部位に適しています。

5. 使用方法

- ① ご使用前にスプレー缶をしっかりと振って下さい。
- ② 缶をまっすぐにして、対象物から15～30cm離してスプレーして下さい。
- ③ ムラのない薄さにコーティングして下さい。

6. 保管方法

- 高温にすると破裂の危険があるため、直射日光、火気等の近くなど温度が40°C以上となる場所を避けて、保管してください。

7. 使用上の注意

- 潤滑油、防錆剤としての用途以外には使用しないでください。
- プラスチック、ゴム、塗料又は塗装表面への塗布は、適合するかテストを行って下さい。
- 火災の場合には、消火に、アルコール耐性泡、二酸化炭素、ドライケミカルを使用してください。
- 炎や火気の近くで使用しないでください。
- 火の中に入れてください。
- 裸火または高温の白熱体に噴霧しないでください。
- 火災を発生しない工具、防爆型の電気機器、換気装置、照明機器を使用してください。
- 使用中は喫煙しないで下さい。喫煙やタバコを触る前に手を洗って下さい。
- 作業場を十分に換気して下さい。
- 取扱う際に、適切な保護具、保護手袋、保護眼鏡、保護面を着用してください。
- 使用中に気分が悪くなった場合は、使用を中止し医師の診断を受けてください。
- 使用後は容器を密閉して、直射日光を避けて冷暗所で保管して下さい。
- 高温、火花、直火等の発火源から離して保管してください。
- 子供の手の届かない場所に保管してください。
- 使用后、容器に穴をあけたり燃やしたりしないでください。
- 空容器は、容器内のガスを全て噴射し、完全に抜き取ってから、国際、国、都道府県、市町村の規則に従って廃棄してください。
- 使用前に本品の安全データシート(SDS)及び使用説明書(TDS)をよく読んで正しくご使用ください。

8. その他

ここに記載されているデータは、弊社の研究室で測定を行い、参考値として記載したものであり、保証値ではありません。本製品を使用されたものに対しては責任を負いかねますので、あらかじめご了承ください。ご使用にあたって、製品の適合の可否についての判断は、事前にテストを行うことをお勧め致します。また、ご使用前には本TDSおよびSDSをご参照のうえ、適切な保護具などを着用してください。

1) NSF(National Sanitation Foundation International)

- ・米国の公衆衛生、環境保護の領域における規格の開発・作成、製品評価及び認証サービスを実施している第三者機関。
- ・NSF H-1グレードは「偶発的な食物への接触が許諾される」と認定されたものに付加される規格。

2) ISO21469

- ・食品機械用潤滑剤の製造に関して
 - ①原材料の検証(成分のチェックとNSF規定に合致しているか)
 - ②製品製造工程の確認(GMP/GHP規範との照合)
 - ③リスクアセスメントの実施と改善確認
 などの細部にわたり、高度な品質管理を規格化したもの。

製造・販売元

株式会社 ITW パフォーマンスポリマーズ & フルイーズ ジャパン

- 本社 〒564-0053 大阪府吹田市江の木町30-32 TEL:06-6330-7118(代) FAX:06-6330-7083
- 技術サービスフリーダイヤル 0120-03-4880

© ITW PP&F Japan Co.,LTD.