

製品品番	特徴	色調	混合比率	粘性(Pa·s)	可使用時間(分)	硬化時間(分)	引張強さ(MPa)	伸び率(%)	引張弾性率(MPa)	引張せん断接着強さ(MPa)	最大塗布厚み	製品容量				
												50ml カードリッジ	380ml カードリッジ	400ml カードリッジ	5ガロン缶 (19L)	50ガロン缶 (190L)
ASTM							D638	D638	D638	D1002						
MA300		クリーム	1.1	A:40-60 B:40-60	4-6	12-15	20.7-24.1	15-25	931-1,138	20.7-24.1	3mm	●		●	●	
MA310		クリーム	1.1	A:40-60 B:40-60	15-18	30-35	27.6-31.0	5-15	1,034-1,207	20.7-24.1	3mm	●		●	●	
MA3940LH		ブルー	10.1	A:120-160 B:35-55	4-5	8-10	8.0-12.0	90-110	122-140	9.5-11.0	4mm		●		●	
MA1020		ブルー	10.1	A:100-125 B:50-70	4-6	15-20	12.0-13.8	90-110	414-552	8.7-11.0	10mm		●		●	
MA1025		ブルー	10.1	A:180-220 B:40-60	20-25	40-45	12.1-13.8	90-110	413-551	8.6-11.0	25mm		●		●	
AO420		ブルー	10.1	A:100-125 B:50-70	4-6	15-18	18.6-20.7	100-125	517-690	12.01-15.5	10mm		●		●	
MA320		オフホワイト ホワイト	10.1	A:135-175 B:40-60	8-12	25-30	13.8-17.2	100-140	207-276	10.3-13.8	9mm		●		●	
MA422		ブルー	10.1	A:100-125 B:40-60	17-24	35-40	13.8-17.2	75-100	483-621	10.34-12.4	10mm		●		●	
MA425		ブルー	10.1	A:100-125 B:40-60	30-35	80-90	13.8-17.2	120-140	276-345	10.34-12.4	10mm		●		●	
MA550		ホワイト	10.1	A:130-160 B:40-60	40-45	70-75	12.1-13.8	35-45	276-345	8.9-12.4	9mm		●		●	
MA530		グレー	1.1	A:135-180 B:175-210	30-35	90-160	20.7-24.1	130-170	414-483	13.1-15.2	18mm			●	●	
MA560-1		グレー	1.1	A:145-185 B:175-220	55-70	220-240	17.2-20.7	>130	172-345	11.7-15.2	25mm			●	●	
MA590		グレー	1.1	A:175-220 B:175-210	90-105	210-270	13.8-17.2	>130	276-345	9.7-12.4	37mm			●	●	
MA830GB	 プライマー不要 0.3mm ビーズ	グレー	10.1	A:90-120 B:50-80	4-6	20-25	22.1-26.2	30-60	483-690	15.9-19.3	12mm		●		●	
MA832GB	 プライマー不要 0.3mm ガラス	グレー	10.1	A:90-120 B:50-80	12-16	50-60	24.1-27.6	30-60	483-690	15.9-19.3	12mm		●		●	

※カードリッジタイプには専用吐出ガンとノズルが必要です。

PC120		赤	1液	液状	金属表面の改質処理による接着性・耐久性の向上。金属表面の脱脂効果。							100ml (塗布可能面積 5㎡) 1クォート (塗布可能面積 46.4㎡)				
PC100		赤	1液	液状	亜鉛メッキ鋼板専用プライマー、接着性向上効果。							100ml (塗布可能面積 5㎡) 1クォート (塗布可能面積 46.4㎡)				

PLEXUSが接着する素材

熱可塑性樹脂 【ABS・アクリル・PA(6,66)・PC・PVC・変性PPE・PPO・PC/PET・PC/PBT・PC/ABS】
 熱硬化性樹脂 【FRP・CFRP(EP, UP, VE)・ウレタン・DCPD】
 金属 【鉄・ステンレス・アルミ】

※メッキ鋼板や塗装鋼板、合金、表面処理された金属は事前にお問い合わせ下さい。

PLEXUSが接着しない素材

PP・PE・POM・PTFE・PEEK・シリコン・フッ素・銅

株式会社 ITW パフォーマンスポリマーズ&フリーズ ジャパン
 〒564-0053 大阪府吹田市江の木町30-32
 TEL.06-6330-7118 (代) FAX.06-6330-7083
 info@itwppfjapan.com
www.itwppfjapan.com/plexus/