

Technical Data Sheet (TDS)

ジップパッチ

概要

ジップパッチは、構造接着用にも使用可能なメタクリル系接着剤をベースにしたパッチ当て式の補修剤で、計量や混合の手間がないので、作業は迅速に行え、作業中断タイムを減少します。ほとんどの材質に強力に接着し、優れた耐硫酸、耐塩酸性を有しています。また、耐久性を備え、剪断、剥離、引張強さに優れています。

製品特長

- 計量、混合いらずで作業性抜群。
- FRP、塩ビ等の亀裂補修に最適。
- ガラス繊維入りでFRPを形成。
- 多くの材質に強力に接着し、異種素材の接合も可能。
- 優れた耐硫酸・耐塩酸性。

主な用途

- 硫酸・塩酸配管、タンク、ダクト、廃棄物容器などの補修。
- 配管・ダクト・温水タンクなどの補修。
- 船体を含めた、金属及びFRP製ボードの内部・外部修理。
- 遊戯等乗り物における非構造部材の修理。
- ドラム缶（塗装面も可能）及び各種タンク類（湿潤面も可能）

適用材質

塗布可能な材質	
硬質塩ビ	FRP ABS アクリル ポリエステル、ポリカーボネート スチレン ナイロン エポキシ SMC ビニルエステル メトン ウレタン クロロプレンゴム ニトリルゴム 鉄 アルミニウム ステンレス 石材 陶器等
注意を要する材質	
PP PE EPDM	フッ素樹脂 アセタール樹脂（ジュラコン、デルリン） シリコン アイオノマー樹脂 銅 真鍮 亜鉛等

*鉄、アルミニウム、ステンレス等の金属面には専用のプライマーPWP100（別売り）の使用を推奨致します。

保管

- 直射日光の当たらない、13～24℃の環境下で保管下さい。
- ※25℃を超える環境での保管は反応成分が失活し硬化不良に繋がる可能性が御座います。また7℃未満の環境での保管は凍結の可能性が御座います。

物理的情報（硬化後性能は24℃x7日養生後測定）

項目	単位	物性値	備考
色調（混合後）	-	茶色	目視
粘度（混合後）	-	ジェル状	-
可使時間	分	5	-
硬化時間	分	1	-
耐熱温度	℃	-55 - 93	-
引張強さ	MPa	62 - 76	ASTM D638
伸び率	%	15 - 25	ASTM D638
縦弾性係数	GPa	1.32	ASTM D638
曲げ強さ	MPa	118 - 144	ASTM D790
硬さ	ショアD	70	-
線膨張係数	cm・cm/°C	115 x 10 ⁻⁶	ASTM D696
線収縮率	mm/mm	0.0010	ASTM D2566
引張剪断接着強さ	MPa	15-18 (AL)	ASTM D1002
		7 - 9 (PVC)	
衝撃接着強さ	J/cm ²	6 - 7	ASTM D950-94
T型剥離強さ	N/cm	56 - 67	ASTM D1876
絶縁破壊強さ	kV/mm	9.8	ASTM D149

上記物性データは弊社試験室内での取得データで有り、保証値では御座いません。

耐薬品性

薬品	×	△	○	◎
切削油				●
無鉛ガソリン			●	
不凍液			●	

耐薬品性は室温7日間硬化養生した試験体を23℃x30日間浸漬して評価

適合規格

食品衛生法
370号適合

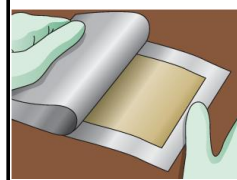
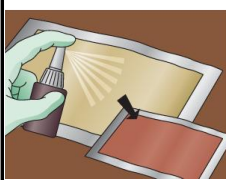
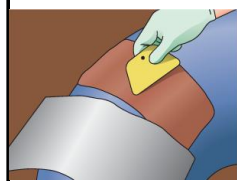
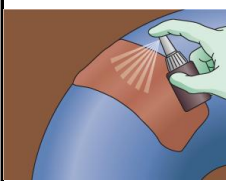
製品情報

製品番号	シートサイズ	活性剤容量	積層厚み
DV11500	100 x 230 mm	18.5 ml	1.9 mm/枚
製品ライフ	消防法		
製造後未開封で 12 ヶ月	主：第2類引火性固体		硬：第4類第1石油類(非水溶性液体)

基本的な補修方法

1. 補修、接着の前に

被着体の材質が、プラスチックやFRP、塩ビ等の場合は下地処理は不要ですが、金属に対しては研磨を行い、PWPプライマーを塗布した方がより接着強度を高められます。研磨が難しい場合はPWPプライマーのみでも十分効果はあります。

 <p>2. シート取り出し パウチを開封する前に、付属のヘラを使って、中の樹脂が均一になるように均します。パウチの四方を全てカットし、片側だけ引き剥がします。</p>	 <p>3. 活性剤吹き付け 付属の活性剤をファイバーグラスの表面に吹きかけます。ファイバーグラスに染み込んでいる樹脂が活性化され、色が変わります。全体の色が変わるまで、活性剤を吹き付けて下さい。</p>
 <p>4. 貼り付け 補修箇所に貼り付けます。ファイバーグラスの下に空気が入り込まないように、中央から外側に向けてヘラでのばします。</p>	 <p>5. 活性剤再吹き付け 最後に、活性剤を再度吹き付け、表面も十分に硬化するようにします。</p>

使用上の注意

火気厳禁を励行して下さい。

皮膚には付けないように、保護手袋、前掛け等を着用する。また、作業着、手袋等に付着したまま着用しないで下さい。

蒸気の吸入は避け、取扱う作業場所には局所排気装置を設けて下さい。

夏場、汗をかくような時は、皮膚から吸収しやすいので、特に十分に換気し、顔等露出部分に保護クリームを塗ったり、長袖を着用し、蒸気に直接触れないようにして下さい。

一度に多量の材料を混合した場合、急激な発熱を生じる場合がありますので、注意して下さい。

混合後重量が数g程度の微小混合の場合、硬化にムラが出易くなりますので、注意して下さい。

可使時間、硬化時間は使用環境温度及び塗布厚みに影響を受けますので注意して下さい。

長期間の強酸や有機溶剤への浸漬は推奨しておりません。

使用時以外はキャップをしっかりと閉め、子供の手の届かない、直射日光の当たらない涼しい場所に保管して下さい。

廃棄の際は全て硬化させ、廃棄物業者に正規の方法で委託して処分して下さい。

その他注意事項についてはSDSを参照し、順守して下さい。

製造・販売元

株式会社ITWパフォーマンスポリマーズ&フルイズジャパン

〒564-0053 大阪府吹田市江の木町30-32

TEL: 06-6330-7118(代) 技術サービスフリーダイヤル: 0120-03-4880 FAX: 06-6330-7083